

康缘人

守正创新寻突破
高质发展求作为

主管单位：江苏康缘集团有限责任公司

总第 209 期

2021 年 12 月 2 日 星期四

农历 辛丑年 十月廿八

内部资料
免费交流

苏新出准印 S(2021)07000043

竖起更多「高峰」
在创新「高原」



中共江苏省党代表——章晨峰

(详见 A6 版)

肖伟院士在第九次世界中西医结合大会上作主旨报告



12月2日，第九次世界中西医结合大会在海南省海口市召开，本次大会以“推进多学科交叉融合，创建中国医学新范式”为主题，聚焦世界结合医学前沿发展动态和研究成果，邀请了海内外知名专家、学者，就中西医结合理论、实践进行专题交流与分享，为构建人类健康共同体贡献智慧和力量。

中国工程院院士、中药制药过程新技术国家重点实验室主任、江苏康缘药业股份有限公司董事长肖伟出席开幕式并作题为《基于功效成分群发现的中成药创新研发及解码》的主旨报告。肖伟院士强调，中成药在中西医结合发展中仍面临多个关键问题，特别是物质基础（成分）不清楚，靶点、功效、量效不明确，生产质量控制指标不完善。针对这些难题，肖伟院士讲述了他和他的团队如何以功效成分群为核心，发现了银杏二萜内酯功效成分群并研发上市首个PAF受体创新药；首创

以功效成分群为核心的制药全过程质控体系；创建以功效成分群为关键质量目标的智能制造技术体系，解决多成分药物复杂体系等制药工程技术发展重大难题。

大会设立主会场、临床医学专场、药学专场，以及7个分会场。研讨领域主要包括：多学科前沿技术与中医药的深度交叉融合，以及中西医结合新范式的研究；中西医结合医学现状及未来发展趋势，中西医结合疗效及未来评估体系与推广模式；中西医结合优势病种临床诊疗路径与临床共性问题，中西医结合标准化研究等，为国内外中医、西医、中西医结合的专家们提供近距离互相学习、深度交流的机会，搭建长期深入友谊与合作的平台。

品牌管理部 万爱萍

康缘药业党委中心组学习贯彻党的 十九届六中全会精神会议

为深入贯彻学习党的十九届六中全会精神，进一步统一思想认识，引领基层党组织、广大党员和干部充分发挥战斗堡垒和先锋模范作用，坚决贯彻落实公司各项决策部署，确保任务圆满完成，11月15日上午，康缘药业党委中心组召开集中学习会议，公司党委书记高海鑫，副书记孙卫新，党委委员王振中、徐殿红、胡昌芹参加现场学习，党委委员杨永春通过视频连线作交流，康缘集团党委副书记殷世华到会指导并作点评。



会议首先由康缘药业党委委员、生产总监徐殿红作《中国共产党连云港市第十三次党代会精神专题学习》的报告，详细介绍连云港市过去五年的工作总结，以及今后一个时期的奋斗目标和主要任务，并解读加快新时代“后发先至”的具体要求。她还结合本职工作谈到，要统筹推进党建工作与业务工作深度融合，提高智能化、把好质量关、创造新载体。

锻造大工匠，凝聚起团结奋进的强大能量，为中医药事业“传承精华、守正创新”做出新贡献。

康缘药业党委副书记孙卫新作了学习党的十九届六中全会精神传达，系统介绍全会审议通过《中共中央关于党的百年奋斗重大成就和历史经验的决议》的重大成果，确立习近平同志党中央的核心、全党的核心地位，确立习近平新时代中国特色社会主义思想的指导地位，深入解读百年奋斗取得的“十个坚持”宝贵经验、重大历史意义等，要牢记中国共产党是什么、要干什么这个根本问题，把握历史发展大势，坚定理想信念，牢记初心使命，始终谦虚谨慎、不骄不躁、艰苦奋斗。就学习贯彻全会精神，他谈到，一是要提高政治站位、扎实领会全会精神，二是要找准自身定位，夯实党组织战斗堡垒，三是要突出立足本位、切实发挥党员先锋作用，四是要聚焦落实到位、务实提升党建工作水平。

会上，党委班子成员作了个人学习心得体会交流。

康缘集团党委副书记殷世华对康缘药业党委中心组的学习活动及成果表示肯定，尤其是在党史学习教育过程中，形式多样、成果丰富、效果显著，希望在党委班子的坚强带领下，各基层组织和党员，做好理论学习、理论武装和政治素养的紧密结合，为生产经营提供强大动力，用高质量党建推动高质量发展。

党委办 赵鲁

长三角国家技术创新中心党委书记谭瑞琮一行 莅临康缘药业调研考察

11月24日，长三角国家技术创新中心党委书记、江苏省产业技术研究院副院长谭瑞琮一行莅临康缘药业，就共建企业联合创新中心事宜进行调研考察，市科技局局长许东方、开发区科技局局长杨东文等一同来访，在康缘药业副董事长、研究院执行院长王振中陪同下，参观了江苏康缘现代中药研究院、中药智能化提取精制工厂、现代中药智能化固体制剂工厂。

参观过程中，谭书记对我公司的成果予以赞扬，感慨科技、人才及产学研合作对创新型企业发展的重要性，并就共建联创中心事宜展开充分交流，希望通过建设联创中心，深入挖掘企业技术需求，充分利用长三角国创中心、省产业研究院等平台的科研资源，大力开展科技创新合作，为提升企业科技实力的提升做出重要贡献。

研究院 李旭



近日，第四届江苏省百万技能人才技能竞赛岗位练兵活动——“扬子江药业杯”2021年江苏省医药行业职业技能竞赛在泰州举办。康缘集团康济大药房肖清，顾正东分获职工组“中药炮制工”一等奖，三等奖。

据了解，本次竞赛是由江苏省总工会、江苏省教育厅、江苏省卫生健康委员会、江苏省商务厅、江苏省药品监督管理局主办的全省性医药行业职业技能竞赛，设省一类大赛“中药调剂员”“医药商品购销员”和省二类大赛“中药炮制工”“医药商品储运员”4个赛项。共有来自医疗机构、药品流通企业、高职院校110支代表队共计529名选手参赛，其中职工组选手367人，学生组选手162人。“中药炮制工”为新增赛项，旨在进一步弘扬中医药文化，展现中医药传统技艺。

多年来，集团坚守“振兴国药 报效祖国”的发展使命，传承和弘扬传统的中医药文化，积极为青年职工搭建中药技能学习平台，培养了一批将现代科技与传统技能相融合的复合型高层次中药技术人才，为行业高质量发展注入“人才活水”。

品牌管理部 董兴

在省级中药技能竞赛中获奖
康济连锁肖清、顾正东



银翘清热片获得药品注册证书

近日，我公司收到国家药品监督管理局签发的银翘清热片药品注册证书。

银翘清热片是2020年7月1日新的中药注册分类实施以来首个获批上市的1.1类中药创新药，处方是由中国工程院院士王永炎教授在温病学派的代表人物、清末名医沈汉卿的《温热经解》中的著名方剂银翘败毒汤基础上加减化裁而来。我公司通过现代中药技术研究方法，将该方研制为创新中药。处方由金银花、葛根、连翘等9味药材组成，功能主治为辛凉解表，清热解毒，用于风热型普通感冒，症见发热头痛，全身酸痛，鼻塞，流涕，咳嗽，咳痰，咽喉痒，口干而渴，咽喉红肿疼痛，舌红，脉数等。药效学研究结果显示，银翘清热片具有抗病毒

作用（甲、乙型流感病毒）、抑菌作用、解热作用、抗炎作用；临床研究表明，与目前已上市的中成药相比，银翘清热片具有退热起效快（8小时起效），1天内退热，3天内62.12%患者的感冒症状完全消失，在治疗风热型普通感冒具有较高的临床疗效优势。

普通感冒是最常见的急性呼吸道感染性疾病，发病往往不分年龄、性别、职业和地域，多呈散发性。国内统计资料指出，我国成人每年患普通感冒次数约2~6次，儿童或婴幼儿则平均为6~8次，可见，普通感冒并不普通。依据中华中医药学会肺系病专业委员会2013年发布的《普通感冒中医证候诊断标准》将普通感冒的证候分为两类六证候，两类即实证和虚体

感冒两大类，六大主要证候则是风寒证、风热证、风燥证、暑湿证、气虚证、气阴两虚证，其中前四种证属于实证感冒，而后两种证型划归于虚体感冒。中药复方制剂治疗感冒的主要优势在于标本兼治，既能直接抑制病毒以及继发性的细菌感染，降低免疫刺激所引起的一系列症状，又具有较好的安全性。银翘清热片的上市，将为外感风热型普通感冒患者提供一种新的治疗选择，康缘药业将持续秉承“精品国药·康缘创造”的宗旨，持续提升产品质量品质，为广大患者提供更加安全、有效、质优的药品而不断努力。

研究院 李旭

夯实质量基础 推进强企建设

康缘药业组织开展2021“质量月”主题活动

为响应“深入实施质量提升行动，大力推进质量强国建设”的全国质量月号召，弘扬工匠精神、打造品质康缘，全面提升公司员工的质量意识，康缘药业2021“质量月”活动于11月正式启动，旨在深入落实“技术领先、品质卓越、管理科学、效益最优、持续改进、患者满意”的质量方针，提高一线员工的质量意识，调动全员参与质量、全面保证质量的积极性和主动性。

本次质量月活动以“夯实质量基础，推进强企建设”为主题，结合企业药品质量管理与风险防控，开展了多项富含趣味性的“质量月”活动，项目包括“质量开放日”活动、“GMP知识大PK线上闯关答题”、法律法规线上培训、“药品检验知识技能竞赛”等。

“质量开放日”——走进QC检验

11月10日，“质量开放日”活动正式开展，来自质量保证部、工艺研究所、生产部及各车间的100多名员工，分批走进质检大楼，通过参观、讲解、实验观摩等多种直观、生动的方式，员工切身地感受到产品质量检验的严谨性、重要性。本次活动开放了留样室、中药标本室、成品检测室、原辅料检测室、农残检测室、对照品室、天平室、气相色谱室、液相色谱室、ICP-MS室、气相色谱室、微生物/无菌检验室等场所。

活动中，设置了现场问答环节，考察、检验了生产人员对相关知识的掌握程度，包括药品生产环境、操作流程、

执行清洁SOP等方面知识，营造全员参与质量提升的浓厚氛围，全力推进提质增效。活动最后，参与人员通过随机抽取中药材/饮片的盲盒，对中药材性状进行辨认，增强了活动趣味性、知识性。

GMP知识大PK线上闯关答题——用竞促学，增强意识

GMP知识大PK线上闯关答题项目，贯穿“质量月”全月，鼓励全员参与，参与者通过公司食堂等位置悬挂的“宣传海报”或微信链接分享，扫码进入答题平台，解答GMP条款、新版药品管理法、药品生产监督管理办法、公司GMP体系文件等内容，线上闯关答题次数不限，可反复作答。单次答题正确率满80%者，可直接参与幸运大抽奖活动。活动开始仅两天，就有700多人参与答题。

法律法规线上培训——线上解读，知法合规

18日开展的线上培训学习活动，吸引生产系统各部门负责人、工艺员、QA等广泛参与。本次培训的主讲老师是《药品检查管理办法（试



行）》起草工作的主要负责人，老师结合当前医药行业的监管形势，从办法的起草背景、修订过程、主要内容、重点条款、问题说明等方面详细的进行解读，通过此次培训，大家深刻了解《药品检查管理办法（试行）》背后的要求细则，以及药品上市后的监管原则、流程和趋势，以保障生产高效合规运行。

药品检验知识技能竞赛——勇往直前，一站到底

19日举行的药品检验知识技能竞赛以“勇往直前，一站到底”为主题，大家热情高涨，纷纷积极报名参加，通过预赛选拔，共有24名质检人员进入现场决赛环节。

决赛中，由3人自行组队，共分8个小组，展开必答、抢答和小组风险三个环节的争夺，题型涉及《中国药典》、仪器分析检验、公司产品检验操作规程等知识。经过1个多小时的激烈角逐，陈炎、蒋方媛、陈海萍为代表的第七组通过加赛，最终以总分90分获得第一名，第四组的韩金、刘欣晨、徐文娟和第五组的唐雪颖、王慧婷、徐静并列第二名，生产党委书记徐殿红为她们颁发了奖品。

质量月活动中，大家形成共识，质量是一切的基础，也是康缘药业赖以生存和发展的基石。“质量月”活动的持续深入开展，对加强员工质量意识和能力教育，推动各部门抓好质量责任落实，提升公司质量管理水平具有积极意义。

股份党委 赵鲁 江宝成

注射剂车间质量卫士之灯检

我是水针车间灯检班长汪晶晶，入职康缘药业后一直在小容量注射剂车间灯检班组工作，坚守岗位已经十五年。我所在的灯检工序的主要工作职责就是把灌封完成的产品在灯检仪下进行目视检查及在灯检机上进行机检，剔除不合格产品，防止其流入下一个生产工序，保证产品质量。

初到灯检工序时，灯检组的老组长手把手地教我：如何识别不合格品，如何使用灯检夹在灯检仪上操作，剔除不合格品。作为新员工，我虚心请教，每遇到自己无法判断的情况，都会去请教资深的老员工或组长，他们也会耐心的教导，帮助我尽快熟悉本岗位的工作。

车间最初主要生产热毒宁注射液，现如今还生产羚羊角注射液、环磷腺苷葡萄糖注射液、银杏二萜内酯葡萄糖注射液、吸入用乙酰半胱氨酸溶液等品种，面对现在的多品种、多剂型、

多规格产品，我们灯检人员的责任更重了，更要保持高度的责任心，认真仔细地剔除制剂产品中的不合格品，防止其流入下一个工序，为我们的产品把好质量关。

灯检是无菌药品生产中的一步关键工序，对保证产品质量起到重要的作用。充分认识灯检的法规要求和关键要素，合理设计灯检操作规程，完善自动灯检机的验证，是成功实施产品检查和产品包装完整性的重要保障。

由于需要长时间在灯光下进行目视检查，我们的灯检标准操作规程中特别规定，灯检人员工作一个小时休息10分钟，以保护员工视力。我们以饱满的热情、高度的责任心，认真负责地完成每一天的工作，为药品安全生产保驾护航，为康缘的发展做出应有的贡献。

小容量注射剂车间 汪晶晶

凝心聚力 创新争先 生产系统明星班组及个人

为了调动和激发员工积极性和创造性，加强岗位建设和团队协作，展现岗位优秀业绩、鼓励先进岗位成绩，充分发挥先进典型的引领作用，立足基层、突出技能，以成果指标、先进引领为导向，《康缘人》将于每期公布生产系统一组明星班组及一名明星个人，以榜样的力量激励大家共同进步。

一、明星班组：质量控制部——成品组

本月在全体组内人员的共同努力下，100%完成样品的检验工作，共计完成样品检验1143批次，其中验证324批次，能够及时准确出具检验报告，保证仓库能够及时发货；完成配方颗粒文件修订68个，保证检验有据可依，同时完成配方颗粒中间体、成品等检验208批，8个品种的方法确认方案及报告，推进配方颗粒项目的进展；完成3批复方南星止痛膏方法转移方案审核及检验工作，并与转移方进行数据对比，推进委托生产项目的申报进度。

在工作中，小组成员能够克服困难，迎难而上，保质保量的及时完成各项检验任务指标，为确保产品质量提供坚实的基础，这就是榜样的精神。

二、明星个人：粉碎车间——喷雾干燥岗位——沈亚东

本月带领干燥班组共生产完成腰痹通胶囊喷干粉35批、参乌益肾片大黄首乌喷干粉17批、金红颗粒喷干粉4批、杏贝止咳颗粒喷干粉13批，完成12个配方颗粒品种的喷干生产工作。在100%完成任务的同时，主动带教实习生3名，现已经能独立操作，为车间任务的达成，起到了示范作用。另外该同志时刻以党员的身份严格要求，用自己的行动影响周围的人，是大家心目中最放心、最值得信任的班长。

在工作中任劳任怨，不惧困难，勇往直前，积极主动处理各种生产过程异常问题，按时完成各项工作指标，这就是榜样的精神。

生产系统 江宝成



增强安全意识 提升防范专项活动

为进一步提升公司员工安全生产责任和防范意识，11月18日，康缘管理学院联合安环部特邀南通市工伤预防协会专家为生产系统员工开展安全预防专项培训，培训主要包括“安全知识专项培训”和“工伤用品发放活动”。此次培训对象主要以生产车间班长及一线的操作人员为主，共有70余人参训。

南通市工伤预防协会的刘海宝老师为大家讲解了《改善式工伤预防培训》课程，刘海宝老师围绕课程内容，结合前期实地查勘的材料，针对性地指出生产操作过程中存在的潜在风险，引导学员如何提前预防和规范作业。

培训中，老师通过先进的VR眼镜，让学员沉浸式体验日常工作场景中的工伤案例，通过感官式的教学让课程更加生动，学员体验更加深刻，提升了整体的培训质量。本次培训增强了员工的安全意识，帮助大家建立了预防概念，提高了安全操作技能，学员们纷纷表示后期要更科学的进行生产工作，熟练掌握安全生产规章制度和操作技能，预防安全事故的发生。

下午，安环部为了提高员工交通安全意识，预防交通事故，举办“康缘职工平安行”活动，为生产系统夜行人员发放安全头盔和反光背心，将关爱员工落到实处，强化员工在骑车途中的安全防范。

安环部 王永





坚守赶考初心

深入学习贯彻党的十九届六中全会精神

百年执着坚守，百年不懈奋斗，十九届六中全会的召开标志着全党达到了前所未有的坚定自信，这必将有力推动全党团结极大巩固、党心民心极大凝聚。

“时代是出卷人，我们是答卷人，人民是阅卷人。”过去一百年，中国共产党向人民、向历史交出了一份优异的答卷。现在，中国共产党团结带领中国人民又踏上了实现第二个百年奋斗目标新的赶考之路！

重点聚焦



中国共产党第十九届中央委员会第六次全体会议于2021年11月8日至11日在北京召开。是“在开启史史关头召开的一次具有重大历史意义的会议”。

全会最重要的成果是审议通过了《中共中央关于党的百年奋斗重大成就和历史经验的决议》

全会强调“两个确立”，对新时代党和国家事业发展、对推进中华民族伟大复兴历史进程具有决定性意义

进一步概括习近平新时代中国特色社会主义思想的核心内容

全会审议通过的《决议》是党的历史上第三个历史决议

以“十个坚持”总结百年奋斗的历史经验

文化建设取得更大历史性成就

我国全过程人民民主“民主含量高、民主成色足”

在高质量发展中推进共同富裕

想创造中国经济快速发展的奇迹的“秘诀”

学习贯彻

为深入学习贯彻党的十九届六中全会精神，康缘集团党委提出“党建中心组带头学、基层支部集中学、全体党员自主学”相结合的方式迅速把思想和行动统一到党中央决策部署上来，知行合一的奋进担当。不负今天的使命担当，不负明天的伟大梦想。站在“两个一百年”的历史交汇点，康缘集团将不忘初心、牢记使命，全力以赴当好新时代的“答卷人”“赶考人”，以优异成绩献礼党的二十大！



江苏康缘集团党委中心组学习



康缘集团党委中心组学习党的十九届六中全会精神



答好时代答卷

深入学习贯彻党的十九届六中全会精神

集团党委书记 青伟：党的十九届六中全会具有十分重要的历史意义和历史意义。作为一家医药企业，康缘集团将为国家经济发展贡献智慧的同时，十分重视党建工作，我们思考如何党建引领型、干事型、创新型、廉洁型、责任型党建，紧紧围绕高质量发展实际，围绕创新驱动产业突破“1000亿”，务实苦干推进集团“五年三百亿”目标达成，为“强省高质”不断贡献康缘力量，以实际行动迎接党的二十大召开。

集团党委副书记 邓世华：全会刚刚阐释了党领导人民在革命、建设、改革各个时期进行不懈奋斗的光辉历程，系统总结了党的百年奋斗所取得的彪炳史册的丰功伟绩。作为专职党委副书记，集团党委委员、全国优秀基层党组织“邓世华书记工作室”为新起点，按照“抓党建 强管理 促发展”的党建思路，打造“党建+战略+管理”模式，充分发挥党委的政治核心和引领作用“两个作用”，推动康缘高质量发展。

集团党委委员 邓锐：作为一名党员和企业管理者，要深入学习贯彻党的十九届六中全会精神，提高政治站位，确保学习质量：强化作风建设，营造良好政治生态；狠抓廉洁工作，抓好廉洁落实，上动脚踏实地，加强教育作为廉洁从政的首要任务，压实责任，抓廉洁制度建设，促进企业发展；为连云港经济和社会发展；为企业健康作出应有的贡献。

集团党委委员 朱健健：全会提出的“十个坚持”宝贵历史经验，丰富深刻，令人振奋。我们要牢记党的光荣传统，自强不息再做新贡献，牢记党的政治品格，牢记党的政治格局；牢记崛起中华药港的号角，牢记自身奋斗目标，牢记责任，担当使命，把握高质量发展作为一切工作的出发点和落脚点，牢记“谋深谋透，为集团高质量发展，不断推动中坚而坚之的使命而不懈努力”。

集团党委委员 黄群：习近平总书记在全会上发表的重要讲话，真挚坦诚、意蕴深邃、激励人心。康缘集团要紧紧围绕“十四五”规划宏伟蓝图和高质量发展路径，全力推进党建质量提升，将党建工作融入生产经营全过程，成为党建工作和生产经营深度融合的生动实践。医药行业板块外采国际化的经营增长点，为荣昌医药发展作出更大贡献。

集团党委委员 张维勤：全会精粹之振奋鼓舞，值得赞赏学习。展望未来，康缘医药要改变发展理念和目标，认清“走内涵之路，深耕全产业链”发展战略，实践好高质量发展是正确的，赛道公司取得了进一步发展，利于营销业务拓展、技术创新公司发展。注重内外兼修基础上品质的提升。围绕“2000亿”目标，药业公司要从质量上着眼、技术上突破、质量发展之路，凝心聚力开拓创新。

集团党委委员 董月：重温历史，回顾历程，更加坚定了我“听党话、跟党走”的理想信念和坚定决心。下一步将围绕如何做好职工群众工作，如何做好企业文化建设，如何把青年员工的思想政治教育放在首位，紧紧围绕集团和公司大职工所关心、所关注，推动集团的健康发展各项工作顺利开展。



竖起更多「高峰」
在创新「高原」

章晨峰



章晨峰，中国共产党江苏省第十四次代表大会代表，现任江苏康缘药业股份有限公司研发总监；先后被评为国务院政府特殊津贴专家，江苏省“333工程”、中青年学术技术带头人、“六大人才高峰”培养对象，江苏省中医药优秀青年之星；先后主持省级科技项目2项，参与完成“973”、重大新药创制等26项重大科技项目，获授权发明专利83项，发表论文36篇，获得省部级科技一等奖7项等。

专注现代中药研发 推动中药创新突破

“我从事的是创新中药的研究开发，只有深刻理解科技创新的内涵，并以现代科技传承创新中医药，中药才能永续发展。”章晨峰介绍说。章晨峰致力于中药新药研发和质量控制研究20余年，具有很强的科研能力，他带领团队在传承祖国医药学精华的基础上，应用现代科学技术对中药进行解码、改造和提升，研究开发效应物质基础明确、机制清晰的创新中药。他和团队解决了银杏叶中三种功效成分含量参差不齐以及制备过程中转移率不同、难以重现最佳比例范围的产业化难题，获批中药5类新药银杏二萜内酯葡萄糖注射液，该品种已成为临床治疗缺血性脑卒中的骨干中药品种。他们突破中药凝胶剂复杂成分和基质相容性、载药量大且检测难等技术难题，获批中药6类新药筋骨止痛凝胶，是近10年唯一获批的中药凝胶剂新药。章晨峰先后主持研发中药新药20余个，为基于功效成分的中药创新药研发和中药凝胶剂研发提供示范，取得显著社会经济效益，以突破性的创新中药成果为人民健康事业作出贡献。



“国际之梦”引领前行 矢志全过程质控技术

做中药的人都有一个梦想，就是让中药走向国际，章晨峰也不例外。可要想让中药走向国际，也不是一件容易的事情，首先要做的就是实现中药标准化，从药材原料到生产加工工艺，把标准问题解决了，才能发挥中药的民族传统优势，走进国际市场。早在二十年前，章晨峰就和团队率先在行业开展中药指纹图谱研究，建立16个中成药指纹图谱，其中2个品种指纹图谱列入2010版《中国药典》；建立首个以指纹图谱为主体的中药注射剂质控体系，获2011年度江苏省科技进步一等奖。他们创建了工艺参数与功效成分传递规律相关性辨识技术，据此构建全过程质控体系，显著提高产品批次间质量均一性，为桂枝茯苓胶囊通过美国FDA IND并完成Ⅱ期临床提供科学先进质控手段，为推动中药标准化和国际化做出积极贡献。



党代会精神指引 书写康缘发展新篇

作为中国共产党江苏省第十四次代表大会代表，章晨峰积极履职。在参与审议《争当表率 争做示范 走在前列 奋力谱写“强富美高”新江苏现代化建设新篇章》的报告时，章晨峰表示，过去五年，在省委、省政府的领导下，江苏在经济发展、科技创新、民生、生态环境、文明建设等方面全面实现了新的跨越和突破，再次展现了领跑全国的经济强省和科技强省的风采。

章晨峰结合自身实际工作谈到，报告指出的“科技自立自强仍面临较大制约，基础研究、原始创新能力不强，关键核心技术‘卡脖子’问题比较突出”等问题，要作为重点突破方向，加强基础研究和新技术研究平台建设，坚持聚焦中医药优势领域，做满足未被满足的临床需求的创新中药；做疗效好、费用相对低廉的好中药；做物质基础和作用机制基本清晰、质量稳定均一的精品中药。

报告提出，“要着力打造全国重要的创新高地、人才高地、产业高地”，这让作为专业技术人员的章晨峰很有感触。他说，要紧密依托国家重点实验室、智能制造国家工程中心等国家级科研平台，系统构建“引用育留”的全链条人才发展环境，尽快形成一支由战略科学家、高层次领军人才和青年科技人才组成的可持续发展团队，为企业下一步快速发展注入创新活力。

章晨峰代表表示，要把“六个成为、五个坚持、三大光荣使命、六个显著提升、九项重点任务”等会议精神，认真传达到生产、研发、经营一线，与广大党员群众一道，千方百计把各项目标任务完成好，扛起“共产党员首先是企业先进员工”的新使命，奋力谱写“强富美高”新江苏现代化建设的康缘篇章。



百舸争流奋楫者先 千帆竞发勇进者胜

康缘药业10月“倔强牛·红旗奖”团队风采展示

在康缘有这样一群人:他们不畏辛苦、奔波跋涉,跑遍各大医院、药店,终日周旋在医生、患者之间。

在康缘有这样一群人:他们面对高压、挑战,一如既往,不抛弃,不放弃,只为把最好的药品带给患者!

他们就是那一群营销将士,市场精英!

艰难方显勇毅,磨砺使得玉成。十月份,广大营销将士无惧困难挑战,敢于决战决胜,推动营销业绩实现明显改观,涌现出一批100%完成指标的事业部、省公司和分公司,生动诠释了实干创造价值,业绩就是王道。他们是康缘众多充满狼性销售团队的典范,让我们记住奋斗者的名字、追随奋斗者的脚步,向奋斗者致敬、向榜样学习。

行者无疆,奋斗者永无终点。英雄就在我们身边,英雄始终与我们同行,让我们礼赞英雄,致敬先锋!希望英雄团队可以乘胜而上,不断从一个胜利走向另一个胜利!广大营销人员以他们为榜样,坚定信心、脚踏实地,为圆满完成营销任务勇立新功!

100% 完成指标事业部(1个)



100% 完成指标省公司(11个)



100% 完成指标分公司(57个)

分销事业部分销电商部电商拓展一办
两广海南事业部高端广州市公司高端广州一分公司
分销事业部分销电商部电商苏北办
分销事业部分销电商部电商山东办
两广海南事业部佛山市公司综合佛山分公司
两广海南事业部肇庆市公司综合清远分公司
两广海南事业部肇庆市公司综合韶关分公司
两广海南事业部珠海市公司综合珠海分公司
两广海南事业部肇庆市公司综合肇庆二分公司
山东事业部青岛市公司高端青岛分公司

华东事业部皖北省公司基层蚌埠分公司
分销事业部分销电商部电商拓展二办
分销事业部分销电商部电商苏南办
两广海南事业部深圳市公司综合深圳二分公司
两广海南事业部珠海市公司综合中山分公司
两广海南事业部基层广州市公司基层广州三分公司
江苏事业部扬泰通省公司基层南通一分公司
华东事业部皖北省公司高端六分公司
两广海南事业部肇庆市公司综合肇庆一分公司
河南一事业部郑州市公司高端郑州一分公司

华东事业部江西省公司综合宜春分公司
华东事业部皖南省公司基层合肥分公司
两广海南事业部佛山市公司综合湛江分公司
两广海南事业部南宁市公司综合南宁一分公司
山东事业部济南市公司高端济南分公司
两广海南事业部基层广州市公司基层广州一分公司
两广海南事业部南宁市公司综合南宁二分公司
华东事业部皖南省公司高端合肥分公司
河南二事业部信阳市公司基层驻马店一分公司
两湖重庆事业部鄂西省公司县乡恩施分公司

两广海南事业部佛山市公司综合海南分公司
两广海南事业部高端广州市公司高端广州二分公司
河南二事业部许昌市公司南阳二分公司
华东事业部上海一省公司高端上海一分公司
华东事业部皖南省公司综合宣城分公司
分销事业部分销电商部电商河北办
华东事业部皖北省公司综合皖北分公司
分销事业部分销电商部电商河南办
华东事业部皖北省公司基层阜阳分公司
江苏事业部南京市公司南京一分公司

两广海南事业部珠海市公司综合东莞二分公司
华东事业部皖南省公司高端芜湖分公司
两湖重庆事业部长沙省公司综合衡阳分公司
两广海南事业部深圳市公司综合深圳一分公司
两广海南事业部珠海市公司综合东莞一分公司
两湖重庆事业部重庆市公司县乡万州分公司
河南二事业部信阳市公司基层驻马店二分公司
两广海南事业部珠海市公司综合江门分公司
山东事业部济南市公司基层济南分公司
山东事业部青海省公司综合烟威分公司

山东事业部济南市公司综合德州分公司
山东事业部济宁市公司基层泰安分公司
华东事业部皖北省公司综合宿州分公司
两广海南事业部桂林市公司综合玉林分公司
两广海南事业部基层广州市公司基层广州二分公司
两湖重庆事业部武汉市公司县乡黄石分公司
两广海南事业部高端广州市公司高端广州三分公司



现代中药智能化固体制剂工厂是康缘药业继2015年建成投产的现代中药智能化提取精制工厂后又一重大战略布局,将全面实现从中药原料提取、精制到制剂的全过程自动化、信息化、智能化管控,达到中药工业制造4.0水平。该固体制剂工厂项目主要用于胶囊剂、片剂、颗粒剂、软胶囊、丸剂等五大剂型的生产,项目可实现年产硬胶囊剂65亿粒、软胶囊剂13亿粒、中药片剂33亿片、颗粒剂2400吨、化药片剂10亿片、化药胶囊1.1亿粒、贴膏剂2.2亿贴、凝胶剂5000万支的目标,满足公司66个品种生产需求。

硬胶囊生产线

硬胶囊生产线的第一个工位:原辅料经过人工脱包由输送带转至全自动拆包机进入收料仓,AGV小车取代人工称配物料然后转运至卸料站。全国首家实现全自动原辅料称配系统,整套设备、系统的设计和实际应用。



制粒总混工序

原辅料经过湿法制粒后进入流化床沸腾干燥,然后整粒最后总混成批,全程采用管道式输送物料,改变原有手工铲药、推车等繁重的体力劳动方式,同时实现产能翻倍。总混结束后同样也采用了AGV小车转运物料至下一道工序充填。



充填工序

充填工序引进德国博士GKF3005全自动胶囊充填机,运行速度2980粒/分钟,利用了99.3%的设计速度;同时该设备整个生产过程中产生量极低,提高产品收率的同时也是有效降低了交叉污染和对操作人员健康的危害。AGV小车自动物料转移,充填过程中采用真空自动上料,实现充填自动化生产。



高速铝塑联动线

硬胶囊铝塑包装设备为具国际领先技术水平的韩国兴亚铝塑联动线,该铝塑联动线运行速度达600板/分钟。胶囊粒由料斗进入吹泡成型的PVC,经高温热封、裁切成板后枕包、装盒、自动装箱,过程中自动成相系统会自动剔除不合格品。成品由螺旋式输送轨道提升至二楼,然后转运到智能物流中心入库。



智能留样库

智能留样库对库内温度、湿度自动控制和实时监测,有效保证样品的储存环境,结合远程控制软件可调取库内图像和样品数据,实现远程监控。库内设有7500个样品存储单元,可容纳30000盒生产全过程的原料、辅料、中间产品及成品的留样。该系统主要由2台机械手智能库和连接通道部分组成,只需输入样品名称、批号,即可通过全自动机械手实现一键式自动存、取样品。



现代中药智能化固体制剂工厂

立体仓库

立体仓库分为2个独立库区,常温库和阴凉库,共计6000个储位。一楼库前区是整个工厂的智能物流中心,原辅料、包材收货后WMS系统自动入库,按生产指令WMS系统自动出库后,由AGV物流车输送至各生产线物料通道;成品由各条生产线的物流轨道送至自动码垛机处,筛选品名、批号依次码垛入库,出库程序类似留样库,一键式出库发货。



仅一联动线

颗粒剂生产线,首先看到的是日本进口的仅一包装联动线,彻底改变原有厂区的手工包装方式。该设备的运行速度达400袋/分钟,产能相对提高6倍,而且装量控制精度达千分之一克,可在线称重剔除装量不合格品,实现了产能及质量的同步大幅提升。



迦南制粒总混

颗粒剂的制粒总混工序,设备使用迦南制粒总混,采用真空和管道两种方式输送物料,产能可实现翻倍。该设备采取自动在线清洗系统,能够高效的完成在线清洗功能,有效防止药品生产过程的污染与交叉污染。同时在2020年2月抗疫颗粒生产中,该设备发挥了巨大的作用。



中控室

中控室采用瑞士ABB公司研发的High Light大型集散控制系统为核心(HT600系统),支持生产操作、权限管理、趋势显示、报警显示、实时操作数据采集和记录,从而实现对药品生产操作的全过程监控。由36块大屏幕显示墙和8台计算机等组成,固体工厂的数据采集主要由SCADA系统及其他信息化系统协同完成。



SCADA系统

SCADA系统采用西门子WINCC软件作为系统平台,配置复杂的冗余服务器/客户机/浏览器架构,并辅以审计追踪模块、数据归档模块、WEB等模块,通过标准化的工业通讯协议,从而实现对固体工厂4个生产车间,100多套关键独立PLC设备,6000多个点位的生产数据集中监控,存储,报警处理以及能源三级管理功能,真正做到数出一处、数据共享、来源可溯和避免重复,使生产过程工艺参数和质量参数数据按规范进行记录和存储,关联信息自动生成无需重复记录,提高生产和管理效率。

